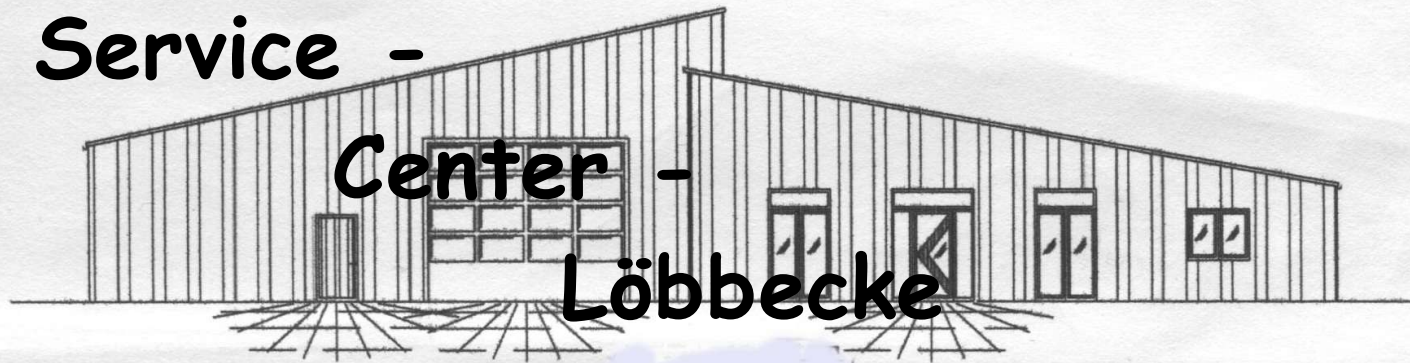


# Service -

# Center -

# Löbbecke



## Pumpsauger Modell 12

mit C-Rohr Anschluß

Saugen und Pumpen gleichzeitig



Mit eingebauter Tauchpumpe!  
Wasserstandssensor!  
Automatikbetrieb!  
Die Pumpe verfügt über eine eigene  
Stromversorgung.

### Technische Daten:

Tankinhalt 30 Liter  
Durchmesser 32cm  
Anwendung Naßsaugen-Abpumpen  
Tauchpumpe 750W-12500Ltr./Std.  
Volt 220-240  
Leistung 1200 Watt  
Unterdruck 240 mBar  
Luftleistung 53 Liter/Sekunde  
Kabellänge 7,2m  
Gesamthöhe 75 cm  
Gewicht 25 Kg



### Grundausrüstung:

2,5m Saugschlauch NW 38  
2 gebogene Saug-Rohre  
2 Bodendüsen

Edeltraud Löbbecke  
Zeppelinring 4  
26197 Großenkneten  
OT Ahlhorn

Fon +49 4435 9717020  
Fax +49 4435 9714093  
edeltraudloebbecke@t-online.de  
www.edeltraudloebbecke.de

